

# Incubateurs

Stuart® a développé toute une gamme d'incubateurs spécialement conçus pour des applications précises et reproductibles à température contrôlée. Tous les incubateurs sont dotés d'un microprocesseur qui permet de détecter, de régler et de contrôler la température.



SI60 / SI60D

Incubateur



SI119

Incubateur pour plaque de microtitration



SI30H

Four d'hybridation



SI505

Incubateur agité pour microtitration



SI500

Incubateur agité



SI600

Incubateur grand volume agité



SI600C

Incubateur agité et réfrigéré\*

	SI60 / SI60D	SI119	SI30H	SI505	SI500	SI600	SI600C
Gamme de température	Ambiante +5 à 60°C	Ambiante +8 à 80°C	Ambiante +8 à 80°C	Ambiante +7 à 60°C	Ambiante +5 à 60°C	Ambiante +5 à 60°C	Ambiante -15°C à 60°C* (minimum 5°C)
Résolution	-	0,1°C	0,1°C	0,1°C	0,1°C	0,1°C	0,1°C
Précision de la température	-	± 0,5°C à 37°C	± 0,1°C à 37°C	± 0,5°C à 37°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C
Stabilité de la température	± 0,1°C	± 0,5°C à 37°C	± 0,1°C à 37°C	± 0,5°C à 37°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C
Ecart de température	± 0,3°C	± 0,5°C à 37°C	± 0,5°C	± 0,5°C à 37°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C
Gamme de vitesse, tr/mn	-	-	2 à 10 tr/mn	250 à 1250 tr/mn	30 à 300 tr/mn	30 à 300 tr/mn	30 à 300 tr/mn
Diamètre de rotation de l'orbite, mm	-	-	-	1,5	16	16	16
Dimensions de la plate-forme, mm	-	-	-	220 x 220	335 x 335	520 x 390	520 x 390
Capacité, L	60	-	20	17,5	51	115	115
Dimensions internes (l x p x H), mm	450 x 380 x 380	250 x 230 x 200	286 x 230 x 200	307 x 300 x 190	422 x 408 x 297	623 x 465 x 395	623 x 455 x 380
Humidité relative	-	-	-	~80% en utilisant des plateaux d'eau	-	-	-
Hauteur maximale des échantillons	-	-	-	75mm	250mm	300mm	300mm
Charge maximale, kg	-	-	-	1	10	15	10
Dimensions (l x p x H), mm	600 x 390 x 390	380 x 380 x 435	380 x 380 x 435	361 x 405 x 430	450 x 474 x 522	675 x 542 x 642	675 x 562(592+) x 640
Poids net, kg	11,2	24	24	22,5	30	53	60
Puissance de chauffe	-	-	-	200W	250W	400W	400W
Alimentation électrique	230V, 50Hz, 350W	230V, 50Hz, 280W	230V, 50Hz, 350W	230V, 50Hz, 450W	230V, 50Hz, 300W	230V, 50Hz, 450W	230V, 50Hz, 450W
Indice de protection IP	30	30	30	31	31	31	31
Disponible avec QI/QO	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui

\*Requiert séparément l'utilisation d'un refroidisseur à circulation (également disponible chez Stuart®)

## Précision

La température de consigne est exactement la même que celle au sein de l'incubateur. La température au sein de l'incubateur est en permanence contrôlée par un thermocouple. Si elle dévie de la température de consigne (ex : si la porte est ouverte), la puissance de chauffage est régulée précisément afin de se réajuster à la température de consigne sans dépassement.

## Uniformité

Il est important que la température au sein de la chambre d'incubation soit aussi uniforme que possible de façon à ce que tous les échantillons soient soumis aux mêmes conditions. Ceci est possible grâce à la circulation d'air. Un ventilateur fait circuler de façon continue l'air chaud autour de la chambre d'incubation afin d'atteindre des conditions homogènes.

## Stabilité

Les incubateurs sont généralement utilisés durant de longues périodes. Le microprocesseur assure la stabilité de la température au sein de la chambre d'incubation, même lorsque la température ambiante varie. Ce qui garantit des résultats reproductibles à long terme.

## Résolution

Les résultats d'une précision, d'une uniformité et d'une stabilité exceptionnelles induisent un affichage de la température avec une résolution de 0,1°C. Résolution présente sur l'ensemble des incubateurs Stuart®. Cela signifie donc que la température de la chambre peut être réglée à un dixième de degré près.

## BioCote®

Le BioCote® est exclusivement proposé par Stuart® depuis 2006 pour les équipements de paillasse. Le BioCote® utilise une technologie à base d'argent afin de fournir une protection anti-microbienne intégrée. Ce qui permet à la gamme Stuart® de vous aider à créer un laboratoire dont l'environnement est plus sûr et plus hygiénique. En réduisant les bactéries, les moisissures et les champignons votre Biocote®, marque déposée de Stuart®, peut aider à réduire les risques de contaminations croisées et par conséquent une infection au sein de votre laboratoire.

Pour plus d'informations, merci de nous contacter: [contact@bibby-scientific.com](mailto:contact@bibby-scientific.com)

**stuart®**